Technisches Datenblatt
Anlage HBM 26

Modelltyp:	HBM 26
Maschinentyp:	Verfahrenstechnische Anlage
Baujahr:	2013
Seriennummer:	2013-26-2-365
TÜV-Prüfnummer:	1947682-1
Herstellungsort:	Worms, Deutschland
Hersteller:	Hydrobiomed GmbH & CO. KG

Verfahren:	Membrandiaphragmalyse
Literleistung BAXERO®:	230 L/h
Literleistung Katholyt:	110 L/h
Spannungsversorgung:	3~400 V
Elektrische Leistung:	Pmax 5,0 kW
Absicherung:	B32A
Gewicht:	ca. 250 KG
Außenmaße:	H1500xB800xxL1400mm
Steuerung:	PLC (Siemens)
	HMI (Siemens)
Wartung:	Fernwartung
	Fernauslesesystem

GRUNDLAGEN ZUR SICHERHEITSBEWERTUNG

Richtlinien / gesetzliche Regelungen / Regelwerk
2001/95/EG Allgemeine Produktsicherheit
RL2006-42 EG Maschinenrichtlinie (Informativ)
Richtlinie 94/9/EG ATEX Geräte und Schutzsysteme
RL 2006/95/EG Elektrische Betriebsmittel zur Verwendung innerhalb bestimmter Spannungsgrenzen
DIN EN 61511-1 Funktionale Sicherheit – Sicherheitstechnische Systeme für die Prozessindustrie
DIN EN 61511-2 Funktionale Sicherheit – Sicherheitstechnische Systeme für die Prozessindustrie
DIN EN 60439-1 2005-01 - Niederspannungs-Schaltgerätekombinationen
RI-Schemata Zeichnung 1124070 14.01.2013
Schaltpläne / Stromlaufpläne vom 05.12.2012
Abschaltmatrix der Sicherheitsfunktionen vom 21.02.2013
Prozess-FMEA vom 24.01.2013
Stückliste Hydrobiomed Nr. 5120983 – 00E
Stückliste Hydrobiomed Nr. 5120983 – 00W
Stückliste Hydrobiomed Nr. 5120983 – 00H

PERIPHERIE

Solebehälter
Vorratsbehälter
Wasserenthärtung 0°dH (0ppm)
Salzbevorratung (Herstellerempfehlung esco salt Marina Plus)
Wasser- und ggf. Abwasseranschluss
Abgasentlüftung

INFORMATIONEN ZUR ANLAGE INBETRIEBNAHME

Internetzugang / G3-Empfang (GSM/GPRS)
Wasserdruck Eingang Anlage: >= 2,5Bar
Stromanschluss 3~400V/32A
Frostfreier Standort

ZERTIFIKATE ANLAGE

Nr.: 786135 13-010.126

Nr.: DE-20140522.1

UMWELTASPEKTE

Hydrobiomed Anlagen werden mit Produkten von vorwiegend regionalen Zulieferern gefertigt. Bei einer In Situ Herstellung des Premiumproduktes BAXERO® ergibt sich somit ein CO^2 carbon footprint von 1% Chlor-eq.

Die Produktherstellung erfolgt mit natürlichen Rohstoffen. Das Produkt BAXERO® ist schadstofffrei und pHneutral. Somit wird die soziale Verantwortung des Arbeitgebers durch die Substitution von Gefahrstoffen gefördert.